本报告采用环保纸张印刷

能源至净 生活至美

中韩石化10年
SINOPEC-SK 10th ANNIVERSARY
2013-2023

SINOPEC-SK 10th ANNIVERSARY

中韩石化这十年

社会责任报告(2013—2023)

中国石化核心价值理念

企　业　使　命：为美好生活加油
企　业　愿　景：打造世界领先洁净能源化工公司
企业价值观：人本 责任 诚信 精细 创新 共赢
企　业　作　风：严 细 实
企业品牌口号：能源至净 生活至美

中韩石化企业文化理念

企　业　愿　景：建设绿色工厂 智能工厂 幸福工厂
企　业　精　神：艰苦奋斗 争创一流
企业价值观：责任炼就品质

拍摄于2013年8月13日

04 董事长致辞
06 关于我们
07 成长历程
12 数说十年



产业报国
端牢能源饭碗 扛稳使命担当

16 能源化工
17 产品质量
18 优化运营
21 安全运行
24 区域经济

绿色低碳
践行生态文明 不负绿水青山

28 能源至净
32 保护长江
36 降碳减排
38 生态保护
39 开门开放

科技创新
聚力科技创新 汇聚发展动能

42 创新引领
42 高端化工
44 科技成果
45 两化融合

人本建设
暖心关爱员工 建设幸福工厂

48 成长平台
50 身心健康
52 人文关怀

红色党建
强根固魂创优 厚植鲜明底色

58 党建引航
60 培育品牌
61 汇聚动能

社会责任
牢记为民情怀 真情回馈社会

64 贡献税收
64 社会公益
66 抢险救灾
70 精准帮扶

76 2022在中韩石化
78 展望未来

目录
CONTENTS

董事长致辞



滚滚长江，极目楚天。

2013年8月13日，历经5年建设，湖北人民等待38载的“大乙烯”圆梦江城。湖北省“十一五”一号重点工程——武汉80万吨/年乙烯项目投产成功，吹响中部崛起的号角，改写了我国化工产业布局，华中地区最大的炼油化工生产基地应运而生。

十年砥砺奋进，书写非凡答卷。

过去十年，是中韩石化从成立到成长，从起步到腾飞的“黄金十年”。面对世界能源结构发生深刻变化、国际油价持续高位震荡、新冠疫情全球性扰动等世纪难题，中韩石化始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，坚决扛稳扛好三大核心职责，凝心聚力、攻坚克难，踔厉奋发、笃行不怠，打赢了一系列硬仗、苦仗，交出了一份份亮丽的成绩单，为地方发展贡献出石化力量。

十年来，我们坚持稳中求进，实现区域产业链稳定供应。作为华中地区最大的炼油化工生产基地，坚定不移履行央企职责担当，充分发挥区域产业链“链长”作用，最大限度稳定市场供应，促进地区产业链健康向上发展。十年来，公司原油加工量7479万吨，乙烯产量795万吨，供应成品油4730万吨，生产树脂产品964万吨，累计实现工业总产值4700亿元，每年带动上下游产业链超千亿元。

十年来，我们坚持转型升级，稳步推进高质量发展。2013年，80万吨/年乙烯工程与炼油800万吨/年油品质量升级二期工程同时建成投产，均实现一次开车成功，分别荣获2016年度国家优质工程金奖和国家优质工程奖。近年来，公司稳步推进炼油结构调整和乙烯脱瓶颈改造项目建设，炼油结构调整项目配套装置已于2019年建成投产，主体工程280万吨/年催化装置预计2023年年底完工。乙烯脱瓶颈改造项目2021年圆满收官，乙烯产能提升至110万吨/年，武汉乙烯迈入百万吨级乙烯行列，炼化一体化规模实力得到进一步提升，为企业高质量发展打下坚实基础。

十年来，我们坚持走绿色发展之路。中韩石化坚决践行生态文明思想，十年累计实施环保治理项目104项，环保投入超17亿元。十年来，在乙烯产能提升24%的前提下，2022年主要污染物排放总量较2013年均下降显著，实现污染物排放浓度与排放总量逐年持续下降，稳步向“近零”排放迈进。公司坚持用实际行动践行长江大保护，开展船舶生活污水免费上岸处置，2022全年全口径污水回用率达73.9%，被国家发改委、工信部、水利部等部门联合评选为乙烯行业水效领跑者企业。公司率先参加碳市场履约，连续9年开展碳核查、碳交易，二氧化碳回收装置运行良好，光伏发电成功并网。坚持开门办企业，作为长江边湿地中的化工厂，累计开展社会公众开放日活动163期。

十年来，我们坚持创新驱动，科技创新成为发展新引擎。中韩石化坚定创新发展战略，基础产品不断升级换代，中高端产品逐步打响市场品牌。十年来，荣获省部级以上科技进步奖19项、 获得授权专利28项 。以每年开发8个以上新产品的速度，共计开发生产聚丙烯、聚乙烯新产品近百个，新产品和专用料比例提高至66.9%。特别是TPO防水卷材料NS系列产品、高结晶聚丙烯HCPP系列产品，已稳居高端树脂产品市场。中韩石化坚持以数字经济与实体经济深度融合推动企业高质量发展，厂区已实现5G专网全覆盖，建成贯穿生产经营全过程的数字化、智能化多个应用场景，成为武汉首家工业互联网5G智慧工厂。2022年，获得工信部授予的两化融合管理体系最高级别AAA级认证。

十年来，我们坚持党建领航，以高质量党建引领保障高质量发展。中韩石化坚决贯彻落实“两个一以贯之”，毫不动摇坚持党的全面领导，旗帜鲜明讲政治、理直气壮抓党建，做到“党建入章”，树立大抓基层的鲜明导向，深入推进基层党建标准化规范化建设，将党的建设与公司现代治理体系紧密融合。扬正气树清风，保持高压态势全面从严治党，加强企业党风廉政建设和反腐败斗争，完善大监督格局，风清气正的良好政治生态加快形成，连续6年获评集团党建A档。

十年来，我们坚持育才用才，发力培育人才强企潜动能。公司深化人才强企战略，分层分类推进人才培养，构建和完善三支队伍及人才成长通道建设，形成了“纵向贯通、横向畅通”的人才体系，不断优化人力资源配置，做到人尽其才、才尽其用。在催化裂化、聚乙烯、裂解汽油加氢等多种类全国技能竞赛中，公司均取得历史性好成绩。公司已培养出一批“享受国务院特殊津贴”“闵恩泽青年科技人才”“武汉英才”等中青年技术专家，以及“全国技术能手”“湖北省技能大师”“湖北省首席技师”等一大批高技能人才。

十年来，我们坚持以人为本，打造幸福企业为和谐社会添彩。公司筑牢员工职业健康和生活服务后防线，建立了“三横四纵”的保障保险体系，坚持开展帮扶慰问、帮困救助，保障员工病有所医、难有所帮，为青年员工联系解决上学难问题，解决员工后顾之忧。倡导工作与生活平衡，坚持开展身心健康体检，建立文体协会，通过组织文化活动、体智竞赛等形式，丰富员工业余生活，促进员工身心健康。

十年来，我们坚持产业报国，大战大考中彰显使命担当。公司十年累计上缴利税 878亿元，纳税位居湖北省企业前列。在新冠疫情多轮阻击战中，全体干部员工不畏艰难，坚守生产一线，力保区域油气供应。疫情初期除夕夜，将200吨漂粉精消毒剂从江汉油田运至武汉，捐给地方政府和医院，并捐助防护服、口罩等紧缺物资。疫情最吃紧关头，迅速转产增产熔喷布、注射器等基础材料，全力以赴支持疫情防控保卫战。公司从积极参与脱贫攻坚有效衔接到乡村振兴及教育帮扶工作中，十年内，前后对口帮扶武汉市蔡甸区百赛村、五姓口村、新洲区易河村，对口安徽省岳西县店前石化小学开展教育与教学资源帮扶支持。关键时刻，中韩石化坚决贯彻“人民至上、生命至上”的发展理念，2021年，国家危化品应急救援基地武汉石化队在第一时间紧急驰援河南特大暴雨洪灾，扛稳扛牢企业社会责任。

征途漫漫从头越，奋楫扬帆向未来。

未来十年，中韩石化将继续坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引，踔厉奋发、勇毅前行、笃行不怠、再谱新篇，以实际行动助力湖北省、武汉市社会和经济的高质量发展，奋力在新征程中创造新的辉煌！

江寿林

董事长、党委书记

中韩（武汉）石油化工有限公司

关于我们
About us

中韩（武汉）石油化工有限公司（简称中韩石化）是中国石化集团和韩国SK公司合资成立的大型炼油化工一体化企业，是我国华中地区最大的炼油化工生产基地。公司成立于2013年10月28日，2014年1月1日正式运营，2019年通过一体化合资项目完成对武汉石化炼油资产并购，其中中国石化占股65%，SK占股35%。2019年7月1日,新的一体化合资公司开始并表运营。

中韩石化由炼油厂区和乙烯厂区两个部分组成，总资产约258亿元。公司实行两级扁平化管理，共设14个职能部门、6个业务中心和12个生产运行部，现有在岗职工 2911人。炼油厂区位于武汉市青山区，占地188公顷，目前炼油综合配套能力850万吨/年，共有26套主要生产装置，可生产汽油、柴油、航煤、石脑油、“三苯”、液化气、硫黄、石油焦等产品。乙烯厂区位于武汉市化工区，与炼油直线距离约10公里，2013年8月建成投产，占地294.8公顷，是我国第一套具有完全自主知识产权的大型乙烯，目前具备110万吨/年乙烯生产能力，共有15套主体装置，主要生产聚乙烯、聚丙烯、环氧乙烷、乙二醇、丁二烯、苯乙烯、“三苯”等产品。

公司先后荣获全国思想政治工作先进单位、全国设备管理先进单位、全国模范职工之家、国家工信部绿色工厂、中国石油化工联合会绿色工厂、湖北省优秀企业、湖北省文明企业、湖北省健康企业、湖北省安全生产先进单位、武汉市清洁生产企业、循环经济标杆企业、中国石化集团公司安全生产先进单位、环保先进单位、绿色企业等荣誉称号。长期位列湖北省、武汉市百强企业前十位。



成长历程
Our history



2013年

◐乙烯装置生产出合格产品，标志着我国第一套自主知识产权的大乙烯“安全、环保、经济、合法”一次开车成功。

◐800万吨/年炼油改造二期项目全部一次投产成功。



2014年

◐乙烯产量83.1万吨，实现投产次年即产能达标。

◐原料油加工量816万吨，首次突破800万吨大关。



2015年

◐3号脱硫脱硝设施一次开车成功，锅炉外排烟气达到或优于国家一级排放标准。

◐首批3000吨98号高标号汽油检验合格，填补了湖北及周边地区市场空白。



2017年

◐总投资42.7亿元的乙烯脱瓶颈改造项目可行性研究报告获得中国石化批复同意。

◐公司启动航煤保税油业务，天河机场国际航班首“喝”本地油。



2016年

◐新建汽油吸附脱硫（S-zorb）装置投产运行，汽油产品将全部升级达到国Ⅴ标准。

◐8万吨/年硫磺回收装置建成一次开车成功，13项“碧水蓝天”项目全部完成。



2018年

◐炼油结构调整项目召开启动大会，项目建设驶入“快车道”。

◐经中国石化炼油板块所罗门绩效评价，公司能源消耗指标位于全球第一组群。



2019年

◐炼化一体化合资公司揭牌，成为中部地区最大的炼油化工一体化企业。



2020年

◐面对突如其来的新冠疫情和前所未有的困难局面，广大干部员工知难而进、坚守岗位，全力确保装置不停运、生产不间断、产品不断供，迅速转产无纺布、医用口罩基础材料专用料和医用注射器专用料。

◐完成史上检修深度最大、技措项目最多、投资最高、规模最大、历时最长的大修改造，本质安全环保提档升级。



2022年

◐化工新材料研发中心揭牌。

◐炼油结构调整项目重点工程新建280万吨/年催化装置集中建设。



2021年

◐110万吨/年乙烯脱瓶颈改造项目圆满收官，公司迈入百万吨级乙烯行列。

◐化工片区8万吨/年二氧化碳回收装置建成。

数说十年

Talk for ten years

炼油综合配套能力达到**850**万吨/年

乙烯生产能力达到**110**万吨/年

加工原油**7479**万吨，供应成品油**4730**万吨

加工裂解原料**2476**万吨，生产乙烯**795**万吨

实现工业总产值**4700**亿元，上缴利税**878**亿元

截至2023年6月30日，炼油连续安全生产**4400**天，

化工连续安全生产**3837**天

环保投入**17**亿元

污染物排放总量较2014年：COD下降**66.5%**、

氨氮下降**96.9%**、氮氧化合物下降**80.3%**、

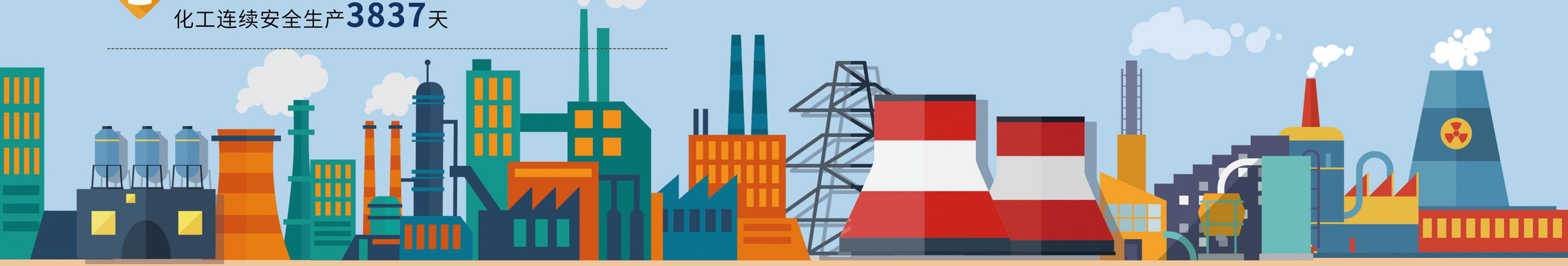
二氧化硫下降**95.2%**

科研与技改投入**129**亿元，研发新品**78**个

连续**6**年获评中国石化集团党建考核**A**档

定点帮扶与教育帮扶**943**万元

招聘签约高校毕业生**720**人



01 产业报国

端牢能源饭碗 扛稳使命担当

“

十年征途，中韩石化牢记习近平总书记殷切嘱托，努力践行“爱我中华、振兴石化”“为美好生活加油”的初心使命，坚决扛稳扛好保障国家能源安全、引领我国石化工业高质量发展、担当国家战略科技力量三大核心职责，在服务能源安全保障、促进社会经济发展中勇挑大梁、敢作善为，成为中韩两国能源企业合资合作的典范与标杆。

”

能源化工

十年栉风沐雨，十年砥砺前行。我们始终坚定产业报国使命，聚焦主责主业，高质量建设华中地区最大的炼油化工生产基地，全力保障国家能源安全和民生用能需求。从实现湖北省乙烯工业“零”的突破，到拥有850万吨/年炼油综合配套能力、110万吨/年乙烯生产能力，大力服务地方经济和民生改善，产品源源不断供应市场。

汽柴油产品销往湖北、川渝地区、河南、湖南和江西，航煤供武汉天河、鄂州花湖、重庆江北、成都双流、成都天府、郑州新郑和信阳等多个机场。在武汉区域，汽柴油市场占比50-55%，保供天河机场航煤100%需求。

化工产品辐射湖南、湖北、河南、四川、重庆等地。设立芳烃、烯烃、中副产品3个产品条线，其中苯、碳五、碳九、乙烯焦油、环氧乙烷等产品在武汉市场占有率均达100%，为稳定油品供应和地方高质量发展提供了强劲的能源引擎。

十年履责绩效

汽油 **1600**万吨

柴油 **2409**万吨

航煤 **721**万吨

液化气 **220**万吨

环氧乙烷 **147**万吨

树脂产品 **964**万吨

液体化工产品 **1196**万吨



产品质量

初心不改，精益求精。十年来，我们秉承“质量炼就品质”的企业价值观，坚定践行“每一滴油都是承诺”，严格执行国际质量管理体系标准，强化全员全过程产品质量管控要求，实行统一领导、分级管理、分工负责的质量管理机制，采用全面质量管理的方法，控制影响质量的各种因素，严把原料进厂质量关、过程控制关、产品出厂关，确保各环节质量受控，产品出厂合格率达100%。

建立市场客户走访机制，听取客户对于产品改进的意见和新的产品需求，广泛开展与科研院所的合作，改进稳定产品质量，开发适应市场需要的聚烯烃新产品，赢得客户与市场信赖。

十年履责绩效

156次
接受各级质监部门抽检

100%
产品质量抽检合格率

优化运营

我们以促进国家经济社会发展和满足人民对美好生活的需求为己任，凝心合力做大做强做优，勇毅前行谋求发展。

十年来，一次次奋勇攀峰，彰显出“顶梁柱”“主力军”的担当。“双八”工程“安全、环保、经济、合法”一次开车成功；大力推进精益生产、卓越运营，“设备管理创一流”“预防性工作”“管设备要管运行”理念深入人心；奋战50天，圆满完成炼油化工全厂停工大检修改造，实现“安全、环保、优质”目标且一次开车成功；以炼化一体效益最大化为目标，不断优化提升创效能力，年度最高利润55亿元，位居集团公司90家经营性单位第5位，进入炼油企业效益第一方阵；全力打赢疫情防控和生产经营两场大仗硬仗，攻坚创效行动增加效益8.37亿元，超总部下达指标3.45亿元；坚定实施炼化一体化、产品高端化、绿色低碳、精益管理、人才强企五大战略，以实际行动全面落实党中央“疫情要防住、经济要稳住、发展要安全”的总体要求。

公司连续多年进入湖北省武汉市百强企业榜单，长期位居前十，累计实现工业总产值4700亿元，为社会发展作出了卓越贡献。



充分发挥炼化一体化资源优势，主要经济技术指标稳步提升

精益生产



国际著名评价机构所罗门评估，乙烯装置绩效具有世界领先水平

我们深度聚焦提升企业经济效益持续发力，砥砺十载奋力耕耘，不断增强企业核心竞争力。

持续优化产品结构。看准时机大量采购质优价廉原料，把握采购节奏，降低采购成本；紧盯市场，努力增产扩销高价值产品；积极开拓航煤市场，先后开通保税航煤管输至武汉天河机场、保税航煤水路供重庆江北机场业务。

精耕炼化一体化优化。创建“日优化、周检查、月分析”优化机制，确保炼化一体整体效益最优；通过采取炼油增产轻油、做大沿江企业石脑油串换、提高饱和液化气供应、打通碳五拔头油水路进厂、适当进口采购等策略，坚持做好乙烯原料保供、互供优化，让乙烯装置“吃饱、吃好”的同时降低吨乙烯原料成本。

大力强化工艺专项管理。参与总部工艺平稳性管理体系试点建设，完成工艺平稳性体系手册2.0发布，持续开展报警、工艺联锁、防误操作、现场巡检等专项整治，积极推进数智化技术应用升级，15套装置自动化控制率达到98.7%，平稳率为98.6%，达到集团公司优秀水平。

扎实抓好设备完整性管理。不断完善设备完整性管理体系建设，炼化一体化设备完整性体系通过总部审核验收，设备管理各项KPI指标持续向好，2022年全年设备可靠性KPI指标97.69%，实现稳步提升。

“十三五”期间，公司盈利水平逐年攀升，跻身中国石化炼化板块第一方阵，劳动生产率稳步提升，人均劳效连续五年位居炼化板块前八。

转型升级

我们着力提质增效谋转型促发展，坚持炼油向“化工+清洁”转型，乙烯走“基础+高端”之路，“十三五”期间，先后投资逾60亿元实施炼油结构调整和乙烯脱瓶颈改造两大项目，不断提升产业链韧性和竞争力。

中韩石化110万吨/年乙烯脱瓶颈改造项目作为中国石化“十三五”重点工程，有效推进了乙烯及下游装置优化和节能减排，实现产品高端化和差异化发展。建设内容包括“三建”，即新建30万吨/年HDPE装置、30万吨/年PP装置、6万吨/年丁二烯装置；“三改”即乙烯装置、裂解汽油加氢装置和芳烃抽提装置等三套装置的改造。2021年项目圆满收官，中韩石化跻身百万吨乙烯规模企业。

炼油结构调整项目着力改善装置结构、产品结构，有力推动“油转化”，提升企业竞争力。该项目70万吨/年气体分离、30万吨/年烷基化、14万吨/年MTBE三套装置分别于2019年、2020年、2022建成投产，280万吨/年催化裂化主体装置预计2023年底建成中交。



280万吨/年催化裂化装置建设如火如荼

安全运行

我们坚决守住安全生产红线底线，推进HSE体系有效运行，严格制度执行，抓实双重预防机制，狠抓直接作业环节和承包商管理，全力打造政府和民众安全放心企业，为企业高质量发展、社会和谐稳定提供有力保障。

十年履责绩效

截至2023年6月30日

炼油连续安全生产

4400天

化工连续安全生产

3837天



夯实“三基”工作，保障平稳运行

本质安全

我们切实扛起主体责任，强化安全专业管理与专业安全管理相结合，以HSE体系有效运行和科技兴安，推进企业实现本质安全。

十年来，持续精准发力，稳控安全生产形势。大力推进企业安全文化建设，“为家庭幸福与美好生活而安全工作”的安全价值观逐步深入人心；构建和完善公司HSE管理手册并颁布实施，对34个关键要素逐项明确管理职责、管理主体、管理内容，纳入公司一体化体系管理；构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制；成立安全、环保、职卫、设备、生产、技术、承包商、培训等多个HSE分委员会，强化专业安全管理；组建安全督查大队，强化安全全过程日常化、专业化检查，提升现场安全管理水平；开展系统性安全大培训；分级建立了安全生产责任书，严格落实安全岗位责任制，压紧压实全员安全生产责任网格。

公司获得全国“安康杯”竞赛优秀组织单位，实现了上报集团公司安全环保事故为零。



强化岗位职责，严密责任体系

风险防控

我们牢固树立安全生产红线意识和底线思维，组织全员查风险、除隐患、防事故，有力护航企业平稳生产、安全发展。

一系列管理成效强力支撑企业安全生产。创新巡检管理方式，试点推行“五位一体交叉巡检”；推行常态化会前安全分享；创新安全学习模式，投用桌面培训演练系统；增加班组安全学习和演练的频次，增强班组自主应对突发事件的能力；持续开展四级风险识别，将识别工作常态化、规范化；加大直接作业环节监管力度，投用作业风险管控“四色图”，落实全天候、全覆盖督查；强化承包商风险“一把手”承包制，建立承包商绩效评价体系，推行“伙伴经理”管理模式；严格执行直接作业环节十条措施规定，坚决筑牢安全防线。



作业现场安全风险管控

区域经济

我们充分发挥华中区域石化产业链“链长”作用，着力强链补链延链，赋能区域经济增长。

最大程度稳定市场供应，为区域经济增长“加油”。炼油除成品油应用于航空、船舶、汽车供能外，焦炭、硫磺、液化气等产品，分别应用于电解铝负极材料，鞭炮、化肥原料，工业用和民用供能等。公司的化工树脂产品中，聚乙烯包括了中空、薄膜、管材、滚塑和注塑五大类，聚丙烯包括了防水卷材、注塑、薄膜、管材以及纤维类五大类，供各下游产业做原料，应用领域广泛，包括塑料、橡胶、化纤、农药、化肥等，应用到工业生产和日常生活的方方面面。

十年间，公司已发展了合成树脂、芳烃、烯烃、碳五、碳九等多条产业链，每年直接带动上下游产业链产值超1200亿元。

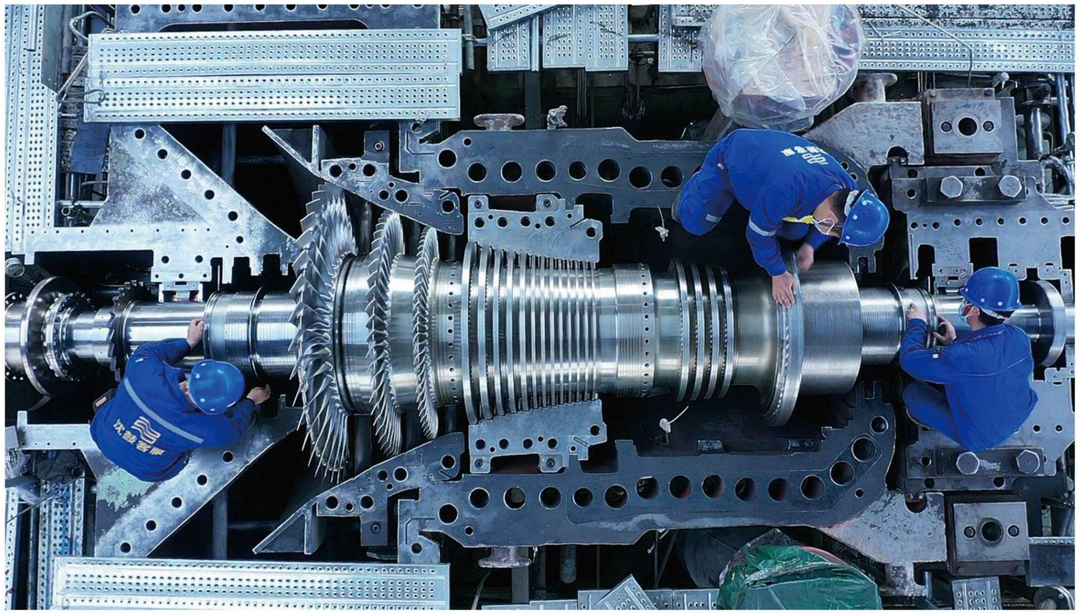


公司成为助推中部崛起的强力“引擎”

园区产业链

作为武汉化工园区“龙头”，我们着力优化产业布局，带动产业链快速发展。园区先后引进全球第二的苯甲酸钠食品添加剂生产企业武汉有机，全球最大的聚羧酸减水剂制造商子公司武汉奥克，国内领先的磷酸盐系列产品生产企业武汉联德，国内最大的碳五、碳九加工企业子公司武汉鲁华泓锦，全球光电行业标杆企业武汉烽火锐拓，全球电子化学品领域隐形冠军企业韩国东进，润滑油业内领军企业长城润滑油和东风嘉实多等，以武汉乙烯为核心的“一核四链多新”的产业体系逐步成型。

战略承包商



“三机”检修

我们加强与战略合作承包商共赢发展，共享发展成果。将武汉检安、武汉博达、中石化十公司、湖北金石、天津联维、茂化建、青源电力、交运公司共8家公司列入战略承包商名单。各家战略承包商分别承揽公司各运行部的装置设备日常维护保运工作，并承担装置停工大修改造项目、炼油大催化项目建设、乙烯脱瓶颈改造等公司重大工程项目建设。公司与各战略承包商通过党建共建、业务共建等多种方式，在资源共享、管理借鉴、制度衔接过程中，不断增强全方位战略合作，互助提升企业核心竞争力。

02 绿色低碳

践行生态文明 不负绿水青山

“十年征途，中韩石化坚持以习近平生态文明思想为指导，积极落实国家“碳达峰、碳中和”战略部署，大力推进节能减排，持续强化污染防治，加快开展降碳、减污、增绿行动，争做环保治理的实践者、生态文明的推动者、美丽中国的建设者，让绿色成为公司高质量发展的鲜明底色。”

能源至净

我们努力建设资源节约型、环境友好型企业，强化源头减排、过程管控和末端治理，持续提升清洁生产水平，走生产绿色化、产品绿色化、污染物无害化、资源循环利用的绿色发展之路，最大程度为社会提供清洁能源和绿色产品。

环保建设

始终坚守环保底线，乙烯项目建设期，斥资14亿元高标准配套建设乙烯工程环保设施，环保投资仅次于设备采购投资。


环保煤仓

十年间，在各项环保指标均达到国家标准的前提下，持续推进环保治理，实现环保升级，先后建设投用了一批“含绿量”足的设施。两套催化裂化再生烟气脱硝除尘脱硫设施，对催化裂化烟气进行治理，外排二氧化硫浓度由960毫克/立方米降低到50毫克/立方米以下，氮氧化物浓度由200毫克/立方米降低到100毫克/立方米以下，烟尘浓度由100毫克/立方米降低到30毫克/立方米以下；8万吨/年硫磺回收装置，实现硫磺装置“n+1”配置；化工厂区3台CFB锅炉脱硫脱硝超低排放改造投用，烟气排放稳定达到氮氧化合物≤50毫克/立方米、二氧化硫≤35毫克/立方米、颗粒物≤10毫克/立方米标准，环保投资获得实实在在的收益。

十年履责绩效

环保投入 **17.19** 亿元

实施环保项目 **104** 项

绿色生产

十年来，我们矢志绿色发展，大力实施“碧水蓝天”“污染防治攻坚战”“绿色企业行动计划”“能效提升”等系列专项行动，实现“三废”超低排放，持续提升清洁生产水平。

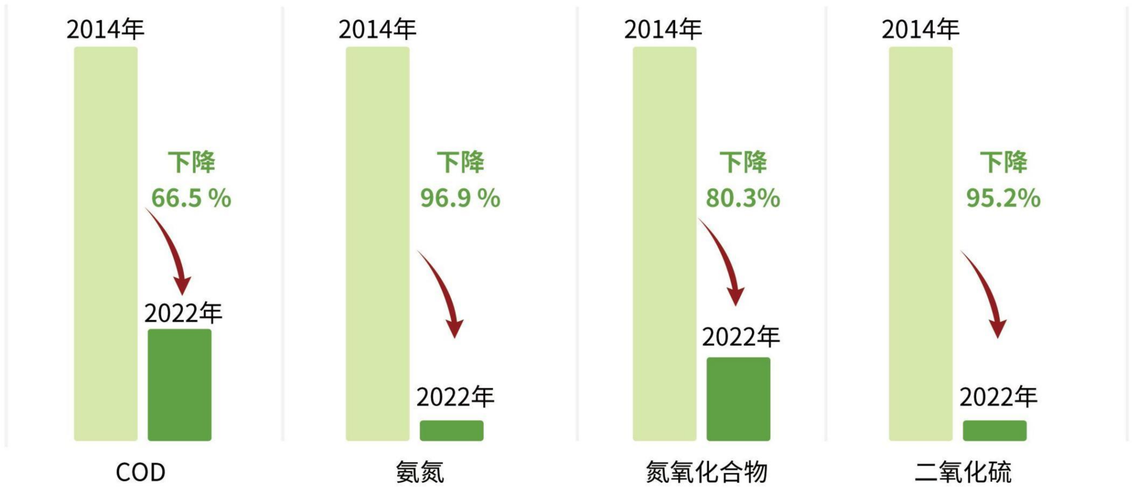
以推进绿色工厂建设和绿色企业行动计划为抓手，大力推进环保管理水平提升，从规划、产品、生产、服务、文化5个方面着手，实施了具体工作45项、投资项目11个。积极开展加热炉、锅炉外排烟气脱硫、脱硝工作，减少大气污染物排放量；积极实施VOCs治理项目，持续开展LDAR（泄漏检测与修复）检测和治理工作，泄漏整改率达100%。

持续开展固体废物减量化、资源化、无害化工作，对危废产生情况进行排查、识别，危险废物全部收集并合规处理，妥善处置率达100%，外委处置危险废物量在沿江企业处于领先地位。开展“无废装置”试点创建，有序推进创建“无废工厂”。

强化环保过程管控，完善预警报警机制，采取走航监测、红外成像、自动监测等措施，优化环保信息系统，持续提升环保监控能力，实测数据超前国家标准约五年。

公司先后荣获国家工信部、中国石化联合会“绿色工厂”和集团公司“绿色企业”称号，实现“绿色企业”称号大满贯。

污染物排放量大幅下降





花园式工厂

清洁产品

我们全力为社会奉献清洁能源，快步推进油品质量升级。

先后斥资36.69亿元，实施160万吨/年汽柴油加氢装置改造、80万吨/年柴油加氢装置改造、新建150万吨/年催化汽油吸附脱硫（S-zorb）装置、新建30万吨/年烷基化装置等油品质量升级配套项目，从国Ⅳ、国Ⅴ、国ⅥA、国ⅥB，均提前国家规定时间完成升级，汽柴油硫含量大幅降低。

油品质量升级路线

车用汽油

时间	2009.10.1	2013.10.1	2016.1.1	2018.5.1	2022.10.1
硫含量（毫克/千克）	≯150	≯50	≯10	≯10	≯10
	国Ⅲ	国Ⅳ	国Ⅴ	国ⅥA	国ⅥB

车用柴油

时间	2015.10.1	2016.1.1	2018.5.1
硫含量（毫克/千克）	≯50	≯10	≯10
	国Ⅳ	国Ⅴ	国Ⅵ

保护长江

地处长江经济带主干城市，我们主动融入国家战略，深入贯彻落实“共抓大保护、不搞大开发”方针，严控水体环境风险，不让一滴污水流入长江，致力于水资源循环利用，全力守护一江碧水清流，筑牢长江生态屏障。公司2021、2022连续两年荣获工信部“乙烯行业水效领跑者”称号。



保护母亲河

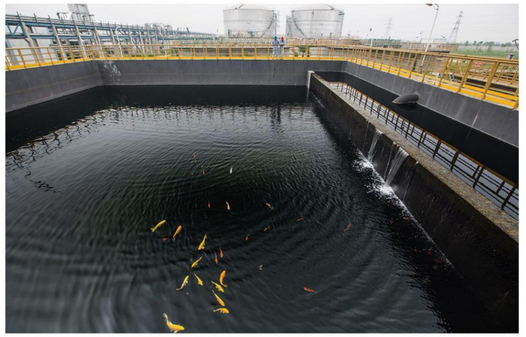
水质管理

狠抓全过程水质管理，前移环保防线，严格源头管控、精细化过程控制和优化末端治理相结合，保障废水处理各工序运行效率最佳，不让一滴污水流入长江，水质稳定优于国家规定的排放标准，实现稳定超洁净排放。

严格落实雨污分流管理，先后完成并投用事故应急罐、清污分流自动阀门改造等项目，水体风险防控设施不断完善。配齐配足各类环保应急物资，强化区域联防联控，联合开展突发环境事件演练，提升风险综合处置能力，不断筑牢长江大保护生态屏障。



废碱氧化装置稳定运行实现增产减污



经过处理后的工业排放水能养鱼

污水回用

我们瞄准污水回用与节水减排，发力精准施策，投资上亿元建设达标废水回用设施。高浓度污水处理场的投用，外排COD浓度由120毫克/升降低到60毫克/升；污水处理提标改造后，外排废水COD浓度由80毫克/升降低到40毫克/升以下。公司污水回用率逐年提升，2021年污水回用率从不足10%提高到30%以上，2022年污水回用率达到73.9%，领先国内同行业水平，实现污染物浓度、总量远低于国家规定排放指标。



投用首个华中地区免费接收处理靠泊船只生活污水码头，帮助处理社会生活废水

链接案例
（2022年6月6日 学习强国中央企业学习平台）

全力守护长江碧水清流

6月2日，武汉雨季来临前，中韩石化已开展3次防范水体风险检查，查出的问题全部整改完成。为防止暴雨冲击污水处理厂、汛期含油水流入长江，公司对应急池和污水罐保持低液位，备足应急物资，每天检查各装置雨污分流阀。“不让一滴废水流入长江。”该公司安全环保部专家余伟说。

地处长江边，保护长江水体，中韩石化始终如履薄冰。近日，中韩石化发布社会责任报告显示，2021年公司乙烯年产能从80万吨扩至110万吨，外排水污染物化学需氧量和氨氮总量同步下降。

“中韩石化不断努力，在产能增加37%的情况下，污染物排放下降，实现了增产减污，为建设节水型社会作出贡献。”该公司安全环保部书记陈伟说。

环保防线前移，排放指标优于国家标准

今年以来，中韩石化外排水质稳定达标率100%，外排水COD（化学需氧量）、氨氮浓度远低于国家标准，主要污染物排放指标均优于国家标准的40%以上。

中韩石化将“废水全过程水质管理”列为攻关课题，将环保防线前移，在源头装置排污监控上下功夫。对上游装置制定排污指标，确保上游排污受控。他们还根据上游装置来水水质，合理控制罐容，及时调整废水处理负荷，严格源头管控、精细化过程控制和优化末端治理相结合，保障废水处理各工序运行效率最佳。

“锦鲤在处理后的废水池里畅游，成为公众参观的必打卡景点，污染物浓度高不高，锦鲤说了算。”公司安全环保部环保室经理张俊说。

环保装置提效，最大可能循环利用水资源

“保护长江，不仅要少排放还要少索取。”公司领导多次在不同场合强调，“少索取就是节约水资源，最直接的目标是降低取水量，把生产废水最大可能地循环利用。”

中韩石化组织废水回用专项攻关，炼油片区保障废水回用装置高效运行，完成了废水回用装置提量处理，回用废水量可增加60吨/小时。打通中水回用流程，进一步增加中水使用量。优化超滤装置运行，中水产量稳定提升，月度中水回用率最高达到51%，前5个月中水回用量达到64.83万吨，同比增加21.3%。化工片区完成热电联产装置高含盐废水回用项目，回用高含盐废水近30吨/小时，实现高含盐废水回用率零的突破；完成并投用低浓度达标废水回用项目，实现70%低浓度达标废水回用作循环水补水。

近年来，企业投资上亿元用于建设达标废水回用设施，达标废水回用率由2020年的10%增至2022年的47%。每年可减少从长江取水1000万吨，相当于10万个3口之家一年的用水量。

中韩石化不放过一滴水资源，将凝结水回收作为攻坚创效项目。增上4套装置凝结水回收设施，其中仅3号加氢装置每小时就可回收凝结水5吨，最大限度使凝结水回收再利用。

环保范围扩大，回收利用社会生活废水

“过去靠岸后我们要到处联系接收船，处理费用高。现在十几分钟就能完成生活废水输送，省事又不用花钱。”靠泊中韩石化油码头的一艘承运商远洋9003轮船长说，“中韩石化帮我们解决了船上生活废水处理难题。”

作为华中地区首个免费接收处理靠泊船只生活废水的码头，中韩石化为消除油码头区域生活废水漫溢风险，今年以来投资280万元，增设码头生活废水收集设施，将趸船和靠泊船只的生活废水集中输送至企业的废水处理场。前5个月，免费接收处理靠泊船只生活废水3000余吨。

炼化企业用水量大，即便将外排的达标废水全部回用，仍不能满足生产用水需要。中韩石化将目光投向社会废水，与地方政府合作，对临近厂区的市政废水进行回收再利用，减少市政废水排放的同时，逐步实现化工区从长江零取水。为使市政废水达到生产要求，中韩石化计划再投入1.6亿元增上处理设施，今年计划回用市政废水350吨/时。

降碳减排

我们强力推动能源资源节约利用，坚持每年投入实施能效倍增项目，坚持每年植树扩绿，投用绿电和降碳项目，率先进入碳市场履约，有序推进“碳达峰、碳中和”战略落实。

能效提升

我们不断提高能源资源利用效率，进一步释放装置运行潜能，十年累计实施能效提升项目160余项，有效减少能源消耗。

乙烯创新实现全厂低温余热的“烟值转化、低品高用”，实施热电联产装置低温热联合项目，2021年经过运行标定，年节能量6万吨标煤，年减少二氧化碳排放15万吨，在中国石化全系统推广应用。

炼油长期致力于提高加热炉效率工作、实施用电差异化管理、开展新排放标准下的系统能量优化，能耗指标持续下降，十年来综合能耗下降14%，单因能耗下降11.4%，2021年炼油综合能耗位列沿江第一，迈入集团公司第一梯队。

倡导循环经济新思路，与相邻企业开展合作。“青山热电至中石化武汉分公司供热管网工程”实现跨企业的热电联产，每年节约标准煤量为3.64万吨，减少排放烟尘59.98吨、灰渣5.4万吨吨、二氧化硫579.6吨、氮氧化合物120.12吨、二氧化碳15.5万吨。“武钢氮气线”项目，引入武钢富余的氮气供企业使用，降低生产成本450万元/年，停用空分装置一年可以节约电力消耗2000万度，折算成二氧化碳近2万吨，节水290万吨。

十年履责绩效

实现节能量

42 万吨标准煤

减少温室气体排放

91 万吨



加强全过程节能工作，全面提升装置运行能效水平

新能源

我们致力于多元、清洁的能源供应体系建设，积极开展新能源发电项目和绿电采购，减少碳排放。

作为武汉化工园区首家采用光伏发电的单位，2022年实施“绿电”应用示范项目——智能立体仓库屋顶光伏项目，将12510平方米屋顶安装太阳能并网发电系统，共安装太阳能单晶硅光伏组件共3348块，装机容量1.8兆瓦，年平均发电量180万千瓦时，有效减少外部用电需求，光伏项目运行时间为25年，每年可节省电费120万元左右，年减排二氧化碳1700吨。

2022年以来积极寻求省内绿色电力交易，及时跟踪交易信息，与蕲春县北阳新能源发电有限公司达成交易意向，购买绿色电力5000兆瓦时，并在湖北电力交易平台首次成功完成绿电交易，当年共计购买绿电1900万千瓦时，减少碳排放近万吨。



公司首个“绿电”应用示范项目——智能立体仓库屋顶光伏项目光伏发电量突破 100万度

市场机制节碳

自2014年完成湖北碳市场首笔碳交易以来，我们已连续9年开展碳盘查、碳核查，参加碳交易，全面完成年度碳配额履约，利用市场化机制实现碳减排。2021年，全国碳市场启动上线交易，公司化工片自备电厂被纳入全国碳市场，同年12月顺利完成首次履约周期配额清缴工作，在全国碳市场履约走在前列。

十年履责绩效

碳交易量

135 万吨

碳交易额

2849 万元

生态保护

我们积极培育绿色文化，坚持植绿护绿，建设人与自然和谐共生的美丽家园。厂区内蓝天飞白鹭、清水游肥鱼、树木葱茏绿、鸟语花香宜，尽显美丽生态画卷。

每年七、八月份迁徙季，总能看到成群白鹭在厂区内追逐、嬉戏，或在草地上觅食、休息。

白鹭是国家二级保护动物，被称为“大气和水质状况的监测鸟”并享有“环保鸟”的美誉。为了更好地保护这些大自然的精灵，公司将原工程扩建预留的土地建设成为白鹭园，2020年6月1日正式开园。

白鹭园占地面积34亩，其中草地面积16404平方米、水体面积6440平方米，总体布局以水串园，建有栈道、观湖平台、观鸟点、生态岛等设施，园内主要种植有刺槐、黄连木、苦楝榆树、椿树、樱花树等，其中山茱萸、山樱桃、红果冬青、卫矛、桑树等，都属于浆果植物，是为园里的鸟儿特别选择种植的。池中的水引流于长江源水，水中有芦苇、菖蒲、灯芯草等，水底有苦草、眼子菜、黑藻等，保持了水体自然生态环境，成为富含园林景观的厂区内湿地。

白鹭园水池中鱼虾成群，锦鲤游弋，还有青蛙、甲鱼爬上湖边的草丛，被路过的人发现。绿头鸭拖家带口在水中啄小鱼小虾，灰头麦鸡展开大大的翅膀在空中盘旋，成群的黑色丝光椋鸟掠过树梢，他们偶尔会在装置间的草地驻足停留。湖中心的生态岛基本没人接近，成为鸟儿安家之地，每年3月份，野生鸟儿在草地里下蛋繁殖，他们静静地与塔林和睦共处，让厂区湿地成为生物多样性保护的示范。



“乙烯滩前白鹭飞”被传为工业设施与大自然和谐相处的佳话



开门开放

我们坚持开门开放办企业，主动接受政府和社会监督，2015年开始对社会进行环保信息公开，先后投资100万元在厂区大门、乙烯8号门修建公示大屏，投资500万元建成投用厂区外大气质量自助检测设施，实现主要污染物排放数据在企业周界、省环保厅平台实时公示。

自2014年首次对公众开放后，累计举办163期公众开放日活动，对外接待参观人数线下超1.5万人，线上超3000万人次，树立了良好的责任型企业形象，先后被授予“中国石化公众日开放示范单位”“武汉市科普教育基地”“武汉市生态环境教育公众开放示范基地”“湖北省科普教育基地”。



公众感受智慧、绿色、开放的工厂

03 科技创新

聚力科技创新 汇聚发展动能

十年征途，中韩石化坚定实施创新驱动发展战略，把准科技主攻方向，全面提升自主创新能力，积极发挥企业作为创新主体的重要作用，在高水平科技自立自强上展现新作为，奋力担当国家战略科技力量。

创新引领

我们坚持先行先试，走在前列。十年累计承担各类科技项目163项，在化工成套技术研究、催化剂替代进口、重大装备国产化等方向取得一批具有重大影响力的研究成果。

80万吨/年乙烯装置一次试车成功是中国石化百万吨级乙烯成套技术的首次工业应用，同时国产“心脏”设备“三机”和冷箱及催化加氢“三剂”也首次在同一套装置上全部得到应用。此外，还有自主研发的火炬减排、近零排放开停车等绿色高效专项技术。乙烯当年投产，当年盈利，次年提前达产，打响了“中国制造”闪亮名片，为我国民族工业和国产装备业发展做出了重大贡献。

公司自主创新，历时5年构建起全系统、全要素、全流程设备完整性管理体系，这一创新实践带来丰硕成果。公司设备专业综合排名连续三年在集团名列前列，在集团公司首批实现“四年一修”和“四年半一修”，项目先后获得集团公司管理现代化成果一等奖、中国设备管理与技术创新成果特等奖。国际知名咨询机构炼厂绩效报告显示，公司设备KPI指标处于亚太领先水平，装置可靠性指数，维修费用指数位列全球第一组群。设备完整性项目被集团认定为首次构建了“中国石化特色的炼化企业设备完整性管理模式”，达到国际先进水平，已在集团内广泛应用。

高端化工

我们加大力度做实技术支撑，努力锻造创新团队，增强技术储备，持续深化体制机制改革，加快人才培育发展，与各大院校结对合作，科研环境持续向好。科技研发投入从2013年的500万元提高到2022年的1465万元，累计投入8800余万元。

2022年化工新材料研发中心揭牌成立，着力提升企业自主创新能力、推动产品高端化战略、增强企业核心竞争力。核心成员含1名博士后、2名博士、4名硕士，其中公司高级专家2名，公司专家1名。中心设有高温凝胶色谱仪、双螺杆挤出机、热封仪、表面张力仪等先进产品性能检测设备，正稳步按照武汉市级创新中心进行改扩建，为公司迈向产业链价值链中高端提供坚强支撑。



HCPP新产品研发攻关

大力提升自主创新能力，推进从化工原料向高端材料延伸，通过搭建“产销研用”平台，年均开发聚烯烃新产品8个，广泛应用于医用器材、食品包装、汽车、电器、健康容器、民用管材构件等领域。

不断抢占前沿领域，实现多个新突破。作为国内唯一的国产料，透明料M150N成功打入日用品高端企业“乐扣乐扣”；医用专用料GA260R批量稳定供应市场，填补了国内耐辐照灭菌医用透明聚丙烯的供应空白；牌号P5003DRC新品具有耐磨、耐压、耐腐蚀、使用寿命长等特性，其加工生产的PE100管材可实现 50 年不变形，广泛应用于承压水管、燃气管及各种工业用管领域；钛系双峰小中空聚乙烯专用料HD5502T等多个技术领先的树脂产品受到市场热捧；HCPP系列新牌号稳定生产，其中LLDPE装置滚塑料R335L/R336L实现开发当年产量破万吨，高熔指纤维料S2040市场反应良好，实现量价齐升；研发生产的第一款国产TPO防水卷材料，填补了国内用于屋面防水卷材专用料的空白，成功打破技术壁垒和国外垄断。



自主研发生产出NS系列防水卷材，成为国内唯一生产TPO厂家

十年履责绩效

开发新品	新品产量	增效
78个	95.9万吨	9872万元

科技成果

我们奋力开创高水平科技自立自强新局面，形成了一批具有自主知识产权的新技术新产品，突破了一批关键核心技术。

公司参与的中石化“十条龙”攻关项目《复杂原料百万吨级乙烯成套技术研发及工业应用》获得国家科学技术进步一等奖。国产化百万吨级乙烯成套技术的首次应用，使我国打破了国外乙烯技术垄断，并率先成为世界上全面掌握复杂原料裂解技术的国家。该技术具有流程简单、投资低、选择性高、运行稳定的特点，各项指标达到或优于国外同类技术水平，大幅降低了乙烯装置能耗。

《干气制氢中变气脱碳提氢成套技术及产业化》项目获得中国石油和化学工业联合会科学技术进步奖一等奖,《武汉80万吨/年乙烯成套技术开发》、《第三代环管法成套技术》《新型高性能乙烯淤浆聚合BCL-100催化剂技术开发及应用》、《高附加值合成树脂关键技术开发及应用》获得集团公司科技进步一等奖。

十年履责绩效

获得国家科学技术进步奖一等奖**1**项

中国石油和化学工业联合会科学技术进步奖一等奖**1**项

湖北省科学技术进步奖三等奖**1**项

中国设备管理协会创新成果特级奖励**1**项

中国石化科技进步奖励**15**项

向国家知识产权局申报专利**96**项

软件著作权**2**项

获得授权发明专利**28**项

实用新型专利**37**项

外观设计**2**项


国家科学技术进步奖

证 书

为表彰国家科学技术进步奖获得者，特颁发此证书。

项目名称：复杂原料百万吨级乙烯成套技术研发及工业应用

奖励等级：一等

获 奖 者：中韩（武汉）石油化工有限公司

中华人民共和国国务院

2021年9月23日

证书号：2020-J-213-1-02-D04

参与的复杂原料百万吨级乙烯成套技术项目喜获国家科技进步一等奖

两化融合

我们以信息化带动工业化，充分利用互联网、云计算、物联网、大数据等新技术和先进理念，为生产赋能。

十年间，建成完善了以ERP为核心的经营管理平台、以MES为核心的生产执行平台和以安全、共享为主的基础设施运营平台。围绕业务体系建设，先后建设完成设备完整性平台、工艺管理平台、智慧物流平台、应急指挥平台、火灾识别系统实和一体化优化模型建设项目。

2017年开展国产实时数据库替代工作，采用众创的信息化应用模式开展生产实时数据分析深化应用，助力公司提质提效，使公司装置自动化控制率达98%以上，生产数据自动化采集率98%以上，成为中石化内部首家完成国产实时数据库替代的公司。

2021年开始，先后完成炼油片区和化工片区的5G专网建设，实现了全厂网络无死角全覆盖，满足更加高效的生产调度、执行动态跟踪和应急指挥的需要。重点打造了5GDCS仪表远传、5G智能巡检、5G移动视频布控、5G物联网平台四个应用场景，达成了数据接入无线化、综合管理集成化、生产方式无人化，成为武汉首家工业互联网5G智慧工厂。



智能立体仓库是目前中国石化在国内最高的单线仓库，可实现包装、仓储、物流全面智能化、数字化、可视化。产品从包装到入库，从转移到出库，全部由智能设备完成，2.7万平方米的立体仓库内空无一人。

04 人本建设

暖心关爱员工 建设幸福工厂

十年征途，中韩石化始终秉持以人为本理念，切实保障员工的各项合法权益，高度重视员工发展，激发员工的积极性和创造性，关注员工身心健康，关爱员工生活，努力营造健康、安全、和谐的工作环境，实现企业和员工的共同成长。

成长平台

我们高度重视员工培训和职业发展规划，致力于搭建完善的培训体系，引导员工完善职业生涯规划，助力成长发展。

教育培训

我们科学构建岗位培训标准和内容体系，分层分类开展内容丰富的教育培训，提升管理、技术、操作三支队伍岗位履职能力和员工素质。

自2015年以来，持续开展干部周末课堂，设置形势任务、经营管理和干部综合素质三大模块课程，长期邀请中央党校、湖北省委党校和研究机构的名师前来授课。

充分发挥专业牵头职能，明确专业培训内容，服务生产大局，通过开展HSE体系培训、专业技术人员专题培训、新员工培训，轮岗学习、以师带徒、青工政治轮训等方式，做深做细专业技术人员培训。

广泛开展全员技能培训和基本功训练，突出补短板、强弱项、提素质、精技能。结合“五懂五会五能”要求，围绕副班培训、实操培训、网上岗位练兵、仿真培训、以师带徒开展技能操作人员积分管理，对培训重点工作过程和效果进行综合评价考量，定时进行检查、考核。

十年履责绩效

参加各类培训
75839 人次

投入培训经费
8247 万元

职业发展

我们深化人才强企战略，分层分类推进人才培养，形成了“纵向贯通、横向畅通”的人才成长通道，为员工营造了“人人努力成才,人人皆可成才,人人尽展其才”的人才环境。

通过开展全员大培训、“以师带徒”、青年人才“导师制”培养计划、全流程星级操作员、“安康杯”安全技能竞赛等一系列活动，全面提升员工知识技能，创造干事创业的良好条件。

高素质人才不断涌现，14人在国家和集团公司级竞赛中获奖，取得3金、3银、8铜的优异成绩；建成省级技能大师工作室1个、市级技能大师工作室2个；3名员工取得集团公司特级技师等级；累计培养三星级操作员达到百余人。

员工结构

截至2022年12月30日，中韩石化在岗职工2911人，其中博士研究生3人、硕士研究生225人、大学本科1216人。正高级职称7人、高级职称203人、高级技师60人、技师281人。

★★★ 高层次人才 ★★★

- 享受国务院特殊津贴 1人
- 国务院、省、市有突出贡献中青年专家 4人
- 闵恩泽青年科技人才7人
- “黄鹤英才计划” 1人
- “武汉英才” 1人
- “青山英才” 1人

★★★ 高技能人才 ★★★

- 湖北省技能大师工作室1人
- 湖北省首席技师2人
- 武汉市技能大师工作室2个
- 武汉市首席技师2个
- 武汉市技能大师6人
- 全国技术能手1人
- 武汉市技术能手14人
- 武汉工匠1人



陈亚宽： 中国石化特级技师，陈亚宽职工（劳模）创新工作室领衔人。先后荣获中国石化技术能手、武汉市“黄鹤英才”、武汉市技术能手、武汉市技能大师、武汉市“大城工匠”、武汉市“带徒名师”、武汉市劳动模范、武汉楷模、湖北省首席技师等称号。



陈春锋： 陈春锋技能大师（劳模）工作室领衔人，获得武汉市技能大师、武汉市“五一”劳动奖章、武汉市大城工匠、武汉市劳动模范、湖北省劳动模范、湖北省荆楚工匠、湖北省首席技师等称号。

身心健康

我们努力为员工提供促进身心健康的工作环境，定期开展职业病体检和防治知识培训，搭建心理健康平台，保证员工以健康的体魄和积极的心态投入工作，2021年公司荣获湖北省首届“湖北省健康企业”称号。

职业健康

我们始终高度重视员工职业健康。加强职业卫生环境监测，持续对厂界环境空气质量进行监测并公示，定期开展职业病危害因素检测，针对识别出的职业病危害因素，监测布点1000余个，检测率与合格率均为100%。全面开展职业健康体检，员工职业病危害因素检测率、职业健康体检率、健康高危人员干预率均达100%。

三年疫情防控从重点防控到常态化，严格落实疫情防控主体责任，编制公司疫情防控工作方案和防疫知识手册，发布防控措施落实及返岗人员审核情况通报100余期，组织2740名员工进行血清抗体检测，实现了精准防控。有序开展新冠疫苗接种，第三针疫苗共接种3082人，接种率92.9%。组织138轮常态化核酸检测，在岗职工核酸检测完成率100%，员工健康防线更加稳固。



组织新冠肺炎血清抗体检测，保障职工身体健康

心理健康

我们关心员工心理健康，实施员工帮助计划（EAP），2014年以来培养建设了一支拥有近70名三级心理咨询师的内部EAP工作骨干队伍。每年坚持开展心理健康体检，参与累计达18000人次。聚焦基层一线人员，开展了主题为“EAP为美好生活加油”的EAP知识轮训，受益职工近1000人次。建成了3个区域性心灵护航加油站，向一线职工开放心理放松体验服务。连续多年在班组长培训班中开办《本质安全从心做起》的课程，帮助班组长学会情绪观察，帮助班员自我调试情绪，助力安全平稳生产。

在武汉爆发新冠肺炎疫情期间，及时跟进开展了线上EAP服务，推介心理防疫的指导手册以及心理咨询热线，帮助员工较快地消除了恐慌焦虑情绪，助力非常时期的安全平稳生产。常态化提供免费一对一心理咨询服务及心理危机干预服务，及时帮助员工预防和化解心理情绪问题。



员工在心理体验室放松身心

人文关怀

我们重视和维护员工的各项合法权益，提供充分的社会保障和福利，倡导工作与生活的平衡，为员工营造健康舒适的工作环境。

暖心实事

我们始终把关心维护好员工的切身利益放在首位，有针对性地制定员工实事清单，建立“我为群众办实事”实践活动长效机制，先后实施了工装清洗、设置母婴室、肿瘤标志物筛查、增设汽车充电桩、配备阻燃工服、开展女员工两癌筛查、投用“幸福书屋”“幸福花园”等实事，公司还持续改进食堂膳食供应,完成炼油食堂改造、投用网上点餐系统、在运行部（装置）设立休闲茶饮区，为青年员工改善单身公寓，为有需要的职工提供常态化公租房配租，涵盖了多个员工最关心的民生问题。

十年来累计实施暖心实事93件，让员工的获得感、幸福感、安全感成色更足。在集团公司直属单位“我为群众办实事”实践活动满意度测评中，职工总体评价和满意率均达到100%。

困难帮扶

我们持续夯实“三横四纵”职工保障救助体系，相互支撑，优势互补。“三横”包括基本医疗保险和大额医疗保险、企业补充医疗保险和帮困救助制度。“四纵”包括在职职工互助合作保险、职工重大疾病住院互助医疗保险、武汉市职工住院医疗互助、武汉市职工安康保险。

在“三横四纵”保障体系框架下，公司还形成了成熟的“3+1+N”的帮扶救助工作机制，即在春节、五一节、国庆节“三大节”前各集中开展 1 次对困难人员的集中帮扶救助活动；在秋季开学前组织开展1次对困难人员子女的助学活动,日常的临时性困难人员帮扶救助，随时申请，随时审核。

十年履责绩效

帮扶救助困难职工 **7164** 人次

发放救助金 **941** 万元



员工骑行公共单车，成为厂区一道亮丽的风景

文体活动

我们倡导工作与生活的平衡，定期组织文化活动、开展体育竞赛，满足员工的多元化文化活动需求。

十年来，建立了羽毛球、乒乓球、骑行、慢跑、游泳、书画、诗词、读书会等多个文体协会，组织了瑜伽、摄影、太极拳、游泳、声乐、舞蹈等各种培训班。我们先后开展了工间操、水上趣味运动会、春节趣味闯关、“打造健康石化，争做职业健康达人”江滩健步行、“喜迎二十大”文艺作品音视频征集、全员体质测试、摄影季赛、庆祝建党100周年文艺比赛、“我心向党”书法绘画摄影展等形式多样的活动；组织了乒乓球、羽毛球、篮球、游泳、围棋等多项比赛，其中，2019“健康成就幸福 同心铸造辉煌”第十二届职工运动会贯穿全年开展羽毛球、拔河、篮球、游泳、水上趣味、乒乓球等比赛。同时结合实际，积极开展网上健步走、宅在家健身运动挑战赛等活动。







丰富多彩的文体活动促进员工身心健康

05 红色党建

强根固魂创优 厚植鲜明底色

十年征途，中韩石化始终把坚持党的领导、加强党的建设作为企业发展的根基。举旗铸魂，用实际行动践行“两个维护”，引领保障企业高质量发展；固本强基，坚持大抓基层，筑牢筑强战斗堡垒；激浊扬清，持续加强党风廉政建设，推动全面从严治党向纵深发展。



党建引航

十年浴火淬炼，十年勇毅前行。作为国有控股的合资企业，公司党委严格落实“两个一以贯之”要求，坚持党的全面领导不动摇，紧密围绕集团公司党组战略部署，构建“一基两翼三新”产业格局和打造世界领先洁净能源化工公司的决策部署，研究新情况，解决新问题，使党的建设与时俱进、守正创新。完成“党建入章”，推动党的领导全面融入公司治理，在新的合资公司章程中确定了党组织机构设置和功能作用，明确了党委在合资公司中发挥领导作用，把方向、管大局、保落实，确保了企业改革发展正确方向和集团公司各项部署落地见效，以高质量党建汇聚改革发展磅礴力量。

党建考核连续 **6年** 获评中国石化集团A档



党旗在厂区高高飘扬

政治建设

我们始终把党的政治建设摆在首位，十年来先后开展了党的群众路线教育实践活动、“三严三实”专题教育、“两学一做”学习教育，“不忘初心、牢记使命”主题教育、党史学习教育、学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育，持之以恒把党的创新理论作为“第一议题”“第一课程”，全方位贯穿融入公司党委会、两级中心组学习、三会一课和各级党员干部培训中，通过不断学思践悟、学深悟透，广大党员干部“四个意识”更加牢固，“四个自信”更加坚定，践行“两个维护”更加坚决。

围绕党的十八大、十九大、二十大精神以及历次全会精神，聚焦习近平总书记视察胜利油田重要指示精神等重点内容开展专题研讨、党员干部讲党课，切实把全体干部员工的思想行动统一到党中央和集团公司各项决策部署上来，深化推进党的政治建设68项重点措施。在集团公司庆祝建党百年暨高质量党建推进会上，公司党建工作列入典型经验交流材料。



走进革命传统教育基地开展红色研学

培育品牌

我们抓强基层支部建设，筑牢“战斗堡垒”。大力实施组织力提升工程，配齐配强30个党支部班子，抓好58个党小组建设；持续深入整顿软弱涣散基层党组织，充分发挥支部班子整体功能；编制党支部组织工作指南，明确基层党建标准化要求，基层班组党员覆盖率达 100%；加强“一支部一品牌”创建，创建26 个支部品牌，切实发挥示范作用。

我们做优党建工作品牌，争当“先行者”。自2016年开始，坚持每月利用一天周末休息时间，在所有党支部开展党员活动日，与学习教育、党性锤炼、服务生产紧密结合，力促党员提素增能。率先在集团公司开展党支部分类定级，通过量化党支部工作方式，评价党支部为四个等级，将考核“指挥棒”鲜明地指向基层党组织作用发挥，推动党支部奋勇争先，让全面从严治党要求在基层落地生根。

2017年，公司党员活动日和党支部分类定级工作入选中国石化基层党建工作优秀案例，并在集团公司全面推广。

十年履责绩效

参加党员活动日活动累计

7.47 万余人次

参与率达

96.4%



坚持以增强党性、永葆本色为切入点开展党员活动日

汇聚动能

我们始终坚持深度融合互促，推动党建工作有效融入安全生产、经营创效、基层建设、和谐稳定等中心任务，充分发挥各级党组织和广大党员在“三重两特”中的示范引领、保障推动作用。

2014年以来，在急难险重岗位和窗口单位先后设立20个党员示范岗和22个党员责任区，让党旗在基层一线高高飘扬。

公司各级党组织和广大党员在关键时刻、紧要关头，敢担当、善作为，工作标准高、出手过得硬、彰显出鲜明的政治本色、深厚的专业底蕴和强大的凝聚力战斗力，党建优势不断转化为推动公司高质量发展的引领力、支撑力和保障力。

十年履责绩效

开展党员攻关项目

140 个

创效超

1.3 亿元

风清气正

我们完善大监督格局，强化监督执纪问责，涵养风清气正政治生态，把好选人用人关，全力营造干事创业良好氛围。

不断提升服务大局的监督治理效能，成立公司监督委员会，整合纪检、审计、财务、法律、内控等资源，常态化全覆盖开展基层巡察，有计划针对性开展专项审计督察，构建大监督格局，持续发挥大监督效能。启动基层纪检委员“双亮工程”,完善廉洁风险防控网络，建立基层纪检委员五大工作机制，有效发挥“神经末梢”作用。

涵养风清气正的中韩石化廉洁氛围，以强化政治监督为统领，有效贯通日常监督、专项监督、巡察监督，一体推进“三不腐”建设。



坚持以增强党性、永葆本色为切入点开展党员活动日

06 社会责任

牢记为民情怀 真情回馈社会

十年征途，中韩石化有效履行美好生活社会责任，倾力服务国家大事和民生需求，在抗疫救灾中彰显担当，在乡村振兴中传递温暖、在社会公益中书写奉献，以“党和人民好企业”的形象走入千家万户。

贡献税收

我们秉承“规范经营，依法纳税，纳税光荣”的经营理念，依法做好各项税收缴纳工作，获评湖北省A级纳税人荣誉称号，十年累计上缴利税878亿元，为推动地方经济社会发展贡献了石化力量。

社会公益

我们坚持常态化开展公益活动，用真情温暖社会、用奉献服务民生。

志愿服务

我们大力弘扬“奉献、友爱、互助、进步”的志愿精神，积极开展志愿服务活动，公司94% 的青年注册为武汉市志愿者，2022年荣获“湖北省本禹志愿服务队”称号。

围绕国家战略，助力乡村振兴，青年志愿者们坚持“双结双促”活动7年有余，与20名农村贫困留守儿童结对做到“四个一”（每月一次电话沟通、每季度一次“微心愿”帮扶、每半年一次物资帮扶、每年一次实地走访），同时与武汉3所学校合作进行“大手拉小手”活动，把送物资的方式变成送绿色课堂、送智能工厂、送体育辅导等模式，不断创新教育帮扶模式，提升帮扶效果。



公司持续多年开展春运志愿服务“暖冬行动”

服务地企融合，聚焦社区服务。青年志愿者们在石化社区和东方红社区常态化开展志愿集市活动，联合地方有影响力的企事业单位和医院，共同为社区免费提供医疗、便民生活等基础服务，创新性提供双减政策下的子女教育、学龄前儿童育儿以及老年美妆等个性服务，助力满足社区居民对美好生活的向往。同时在重要节日和关键时间节点联合社区党员服务群众中心，在社区开展庆祝活动，常态化对孤寡老人和残疾群体进行上门服务。在社区服务中做到小而实、小而专、小而美。



关爱孤寡老人

十年履责绩效

开展青年志愿服务活动 **5460** 人次

提供青年志愿服务活动 **23264** 小时



积极开展义务献血

无偿献血

我们坚持每年开展无偿献血活动，树立献血光荣、互助互爱的社会新风尚。广大员工身体力行，用实际行动传递爱心和正能量，彰显了公司良好的社会形象。

十年履责绩效

献血 **571** 人次

献血量 **116370** 毫升

抢险救灾

我们坚持人民至上、生命至上，主动分党之所忧、供国之所需、解民之所难，在抗击疫情、抢险救灾中冲锋在前，承担起应急救援、物资保供等急难险重工作，帮助群众渡过难关。

驰援抗疫

关键时刻冲得上，危难关头靠得住。

2020年，面对突如其来的新冠肺炎疫情，我们逆行而上，坚决打好武汉保卫战。及时优化调整生产方案，迅速转产无纺布、医用口罩基础材料的SZ30S专用料3.27万吨、医用注射器专用料M150N1900吨，全力稳住保供一线；先后向地方政府、医院捐助防寒棉大衣10000件，向韩国 SKGC 捐赠口罩6万个以及防护服、隔离衣、口罩等紧缺医疗物资，为地方移动式危化品处理提供燃料，共同有效抗击疫情；坚决守护员工生命安全和身体健康，没有发生一起岗位上“人传人”的感染病例；积极开展“抗疫稳岗再就业”专项行动，为大学毕业生提供就业岗位。一批抗疫先进典型受到国务院国资委、湖北省、武汉市和中国石化集团公司表彰，树立了央企高度负责任的良好形象。

严格落实疫情防控主体责任和属地责任，科学精准防控、强化后勤保障，成功抵御多轮疫情冲击。2022年，在疫情防控形势最严峻、生产运行遭遇前所未有的艰难挑战之际，我们研究制定疫情防控和保平稳生产应急预案，根据疫情防控形势急剧变化，相继实施厂区半封闭管理和调整劳动组织，坚决守住安全平稳生产的良好态势。广大干部员工充分发扬主人翁精神，知难而不畏难，以厂为家，坚守岗位，勇于奉献，众志成城打赢了安全生产保卫战，彰显了国有企业“稳定器”的担当。



转产医用原材料

除夕之夜，将200吨漂粉精消毒剂从江汉油田运抵武汉市，极大缓解了疫情暴发初期医院和社区消毒剂紧缺状况







应急救援

救民于水火、助民于危难。

国家和企业共同组建国家危险化学品应急救援武汉基地，总投资2.5亿元，占地规模3.8万平方米，服务区域覆盖半径500公里区域，立足武汉、服务湖北、辐射华中地区，主要服务大型炼化和化工企业，承担规划服务区域内特别重大和复杂危险化学品事故处置任务的重要救援。

基地除满足地方危险化学品应急救援战备、调度、指挥需求外，还“闻令而动”，完成了一系列抢险救灾任务，全力维护人民群众的生命财产安全。

2021年7月23日，国家危化品应急救援基地武汉石化队按照国家安全生产应急救援中心指令，紧急驰援河南，35名指战员、9台专用救援车辆连夜奔赴河南新乡。

队员连续13天奋战在抗洪排涝一线，共出动人员273人次、抢险救援车辆42台次，艰苦奋战413小时，完成铺设排水管线4.5公里、总排水量120万立方米，帮助撤离群众4300余户，圆满完成河南抗洪抢险任务，受到国家应急管理部党委书记、部长黄明充分肯定。武汉石化队被国家应急管理部授予2021年赴豫参与抗洪抢险荣誉最高的集体二等功，队长洪涛荣获个人二等功。



精准帮扶

我们全力以赴完成脱贫攻坚任务，接续推进全面脱贫与乡村振兴有效衔接，先后与武汉市蔡甸区五姓口村、武汉市新洲区易河村、安徽省安庆市岳西县店前石化小学结对帮扶。面对帮扶地区的急难愁盼难题，出实招，办实事，求实效，既“输血”又“造血”，通过多渠道帮扶，促进共同富裕。急难愁盼难题，出实招，办实事，求实效，既“输血”又“造血”，通过多渠道帮扶，促进共同富裕。

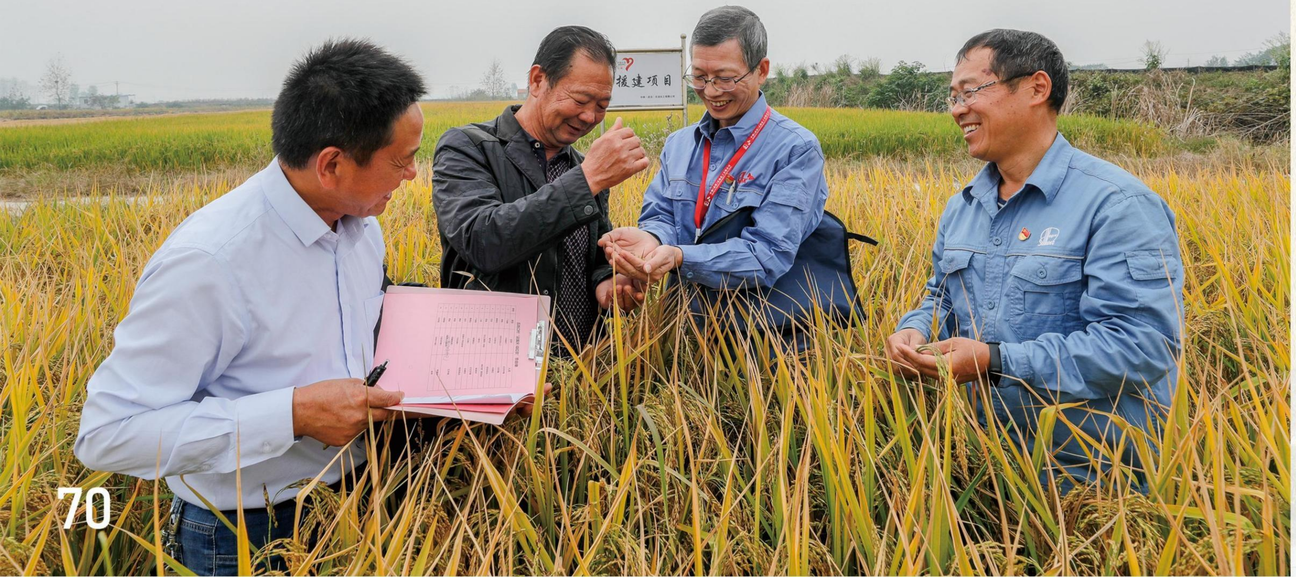
十年履责绩效

定点扶贫	381万元	消费扶贫	512万元
教育帮扶	50万元	派出帮扶干部	8人

脱贫攻坚

我们坚持把脱贫攻坚作为重大政治任务全力推进落实，在蔡甸区五姓口村实施了安装太阳能路灯、改善灌溉渠设施、硬化道路、虾塘扩建、建设精米加工厂、绿色无公害蔬菜基地、帮销农副产品及困难户慰问等多个帮扶项目，高质量落实各项帮扶措施，定点帮扶村实现脱贫摘帽，获得集团公司“脱贫攻坚先进集体”荣誉称号。

精准施策，实现五姓口村整村脱贫



链接案例
（2020年9月28日 中国石化报一版）

致富路上稻飘香

“水稻已经结穗，马上迎来丰收！”2020年9月15日，五姓口村贫困户刘新五正在自家的水稻田里忙碌着。今年他种植的100亩水稻已泛起初黄，穗粒饱满，长势喜人。

地处武汉市西南方的蔡甸区侏儒山街五姓口村，原是省级贫困村，经济基础薄弱、基础设施落后。全村217户1060人中，建档立卡贫困户36户116人，贫困发生率11%。

2016年以来，中韩石化与该村结对帮扶，立足特色农业，进行精准帮扶。2017年五姓口村顺利脱贫，2019年村集体经济收入12.3万元，农民人均可支配收入近2万元。

水稻种植是五姓口村的特色产业，一直以来，该村排灌沟渠设施不完善，老化现象严重，无法满足水稻灌溉需求。“大家过去经常要抢水。”50多岁的刘新五回忆道。

变化发生在这几年。

中韩石化帮助村里改善农田水利灌溉设施，硬化村塘河道和塘堰护坡、安装沟渠涵管。同时，兴建850米满足排灌要求的U型槽，让水源顺畅地流到农田。

稻田间的道路曾是一条晴天满是尘土、雨天都是泥浆的土路。运输水稻时，车在烂泥中直打滑。中韩石化投资修缮硬化了这条近1000米的土路，方便村民劳作出行，切实解决了大家的生产难题。

“水源充足了，道路通畅了，稻田成为村民的致富田。”该村党支部书记刘爱国言语中难掩喜悦之情。

2019年，全村种植水稻面积1200亩，村民收入明显提高。“我们的日子越过越红火。”刘新五去年承包了75亩水稻田，销售总金额近8万元。当年的贫困户，如今成为村里的种粮大户。

过去，村民加工稻谷要到几十公里外，十分不便。能不能形成水稻统一种植、生产、收购、就近加工的模式，让村民在家门口就能增收致富？去年，中韩石化和五姓口村共同商定建设精米加工厂项目。项目建成后，不仅可解决村民稻谷加工难题，还能让贫困户在家门口就业，提高村集体经济收入。

今年7月，在村委和中韩石化驻村扶贫干部的共同努力下，五姓口村精米加工厂顺利开工投产。看着粗糙的稻谷，伴随着机器轰鸣声，变成白皙有光泽的精米，五姓口村村民脸上挂满了笑容。村民说：“在家门口就能加工稻谷，要不是扶贫单位的支持，我们真是想都不敢想！”

乡村振兴

我们积极贯彻落实乡村振兴战略部署要求，结合新洲区易河村资源特点，通过深化特色产业帮扶、不断加大消费帮扶力度、持续推动建设石化桥、石化路等重点项目落实落地等措施，以实际行动助力乡村振兴，推动实现共同富裕，在集团公司2022年度直属单位乡村振兴帮扶工作考评中获最高“好”评。



资助修建乡村振兴易河石化桥

链接案例
（2022年5月19日 湖北日报）

新桥引来南瓜园

“新桥通车了，南瓜秧子也越冲越高了。”看着瓜苗的长势，武汉市新洲区易河村驻村工作队队长周炎青喜上眉梢。每天，不管有事无事，他都要来地里转上几圈，看看南瓜生长。

易河村地处新洲东北部潘塘街道，占地2.5平方公里。全村5个自然湾、1259人，是个脱贫村。村头，有一座小石桥，村民出行、农副产品出村，都要经过这座小桥。

小石桥建成于1974年，桥墩承载力小，加上年久失修、洪水冲击，小桥成了危桥。村民出行、农副产品运输受限，大型农机具也不能进村，制约乡村经济发展。

几年前，一家企业来易河村投资开发果园，但经营不到两年，就因村里道路不畅，生产运输成本高而搁置了。

2021年9月，中韩（武汉）石化公司驻村工作队进驻易河村，了解到小石板桥桥面塌陷，安全风险极高，但村里还缺少35万元建桥资金。

“老百姓关心的事，就是工作队的大事。”周炎青积极向公司汇报，争取修桥资金。

公司对此也非常重视，委派设计院专业人员前来勘察，与村委会商议决定，拆除旧桥、建设新桥。新桥最大承载力30吨，设计使用年限100年，为双孔钢筋混凝土桥。



支援乡村农田抗旱保收

2021年12月，小桥改造工程开工。施工期间，驻村工作队员每天都要到施工现场查看，跟踪施工进度、监督施工安全、督查工程质量。修桥造成出行不便，村民偶有怨言，工作队员们不急不恼，耐心解释，细心化解。

今年初，当地一家企业得知易河村修新桥，交通条件即将改善，便到村里现场考察，承包村里的撂荒地，建设360亩南瓜园。

5月17日，新桥竣工正式通车。村民亲切地称之为“易河石化桥”。

新桥通车，南瓜园里的瓜秧子，也冲出了地膜，长势喜人。

“一亩地可产6000斤，360亩就是200多万斤，村里实实在在得到好处。”村党支部书记陈本元掩饰不住兴奋。

教育帮扶

作为首批承担中国石化乡村振兴教育帮扶的37家单位之一，我们立足岳西县店前石化小学实际情况，从硬件和软件两个维度着手提升，在校园、教师、学生层面着力帮扶，为帮扶地区青少年创造良好教育的机会，努力让“农民家门口的学校”越办越好。





助力大山里的孩子点亮希望之光

链接案例
（2022年12月7日 中国石化报）

这里每天都在变

“那个给我发助学金的伯伯又来了。”2022年11月18日，中国石化和所属企业共同在安徽省安庆市岳西县店前镇石化小学开展教育帮扶活动，一位小男生认出了随行的中韩（武汉）石化党群工作部负责人，兴奋地告诉了他的同学。

店前石化小学新校区由中国石化2019年捐资建设，落成后，中国石化持续捐资完善该校软硬件设施。2021年9月，中国石化选派中韩（武汉）石化与店前石化小学结对帮扶，中韩（武汉）石化多次到校开展帮扶活动。

这里每天都在变！

店前石化小学的李乔老师2019年从老校区转到到新校区工作后，被新校区“惊艳”到，这里不仅焕然一新，而且每个教室都安装了班班通可以开展多媒体智慧教学，每层楼还配备了饮水机。

这几年，李乔又看着学校的沙石跑道和足球场铺上了塑胶和绿茵地毯，录播室、艺体室、乒乓球室、关爱女生成长的“春蕾加油站”、有巨大LED屏的操场主席台等功能教室和设施，如雨后春笋般建成投用，李乔感慨：“这里好像每天都在变！”

有了梧桐树自有凤凰来。学校软硬件设施好了，吸引不少老师来此工作。李乔说，过去学校没有专职的音乐体育老师，现在这些专业的老师都有了。2022年，学校还专门招收了一位天津师范大学心理学专业的毕业生担任学校的心理辅导老师。

学校的种种改变最受益是学生。6年级的祝锦涵在安庆市参加拉丁舞比赛获奖，她每周都盼着去艺体室参加训练。同年级的李晴不仅喜欢跳拉丁舞，还喜欢弹电子琴。学校利用中国石化捐赠的电子琴开设了兴趣班，她第一个报名，一学期时间，她学会了5首曲子。弹琴时，她感到心情特舒畅。

学校几十年才得这么一个大奖！

近日，店前石化学校的余芳老师获得了安徽省班主任基本功比赛一等奖，即将代表安徽省参加长三角班主任基本功大赛，与江苏、浙江和上海等大都市的老师比拼。

“像我们这样乡镇学校的老师能获此大奖，几十年才有一次。感谢中国石化捐建了录播室。”店前镇石化小学校长袁华春激动地说。

录播室是学校自己的“演播厅”，能自动全方位录制教学全过程，便于教师课后反思和参加各级、各类优质课、微课比赛。余芳老师正是在这个录播室反复打磨并最终录制完成她的参赛课的。

“录播室投用时，中国石化派专业团队手把手教老师们使用。它为我们每年节省外请摄录费用数万元。”袁华春说。

如今，这个录播室已成为店前镇11所中小学和2所幼儿园全体老师的共享资源。

中国石化的教育帮扶帮到了根上！

武汉市知名小学——红钢城小学副校长魏银华应邀参加了18日的帮扶活动，她将代表红钢城小学与店前石化学校签署教师培训协议。

提高学校办学质量，教师是关键。得知中国石化教育帮扶不仅捐钱捐物，还积极寻求资源培训学校的老师，魏银华说“这是帮到了根上。”

红钢城小学不仅教学质量高，特色突出，而且有着多年的帮扶经验。“乡村学校的孩子们很渴望优质的艺术教育。”魏银华介绍，该校一名金牌音乐教师支教时，学生们下了课都不肯走，围着老师求她再给他们上一节课。

当天参加完帮扶活动，店前镇教育局的一位负责人过来请教，魏银华说：“学生们刚才表演的黄梅戏课间操我都录下来了，回去放给我们的师生看！你们能坚持地方特色，发扬传统文化，值得我们学习。以后我带一位擅长编排的老师过来帮你们把这个操再完善一下，我们互相学习共同进步。”

“有这么多不知名的人在帮助他们，乡村的孩子们真幸福。”返程的路上，魏银华感慨地说。



2022在中韩石化

- 获评**中国石化安全生产先进单位**
- 获评**中国石化节能环保先进单位**
- 中国石化党建考核连续6年位列**A档**
- 全年加工**原料油845.1万吨,乙烯产量93.7万吨**
- 实现工业**总产值578.6亿元**，再创历史新高
- 上缴税金**首破百亿元**
- 荣获工信部**“乙烯行业水效领跑者”**称号
- 碳排放总量和强度同比**双下降**
- 获评中国设备管理协会**“年度设备设施安全管理标杆单位”**
- 位列**武汉百强制造企业第五位**
- “5G+”智能工厂建设成果获得**省级一等奖**
- 科技开发项目开题**20项**，申请专利**18项**，开发新产品**12个**
- 在裂解汽油加氢全国行业职业技能竞赛中获**个人铜牌两枚、团体三等奖**
- 在硫回收全国行业职业技能竞赛中获**个人铜牌一枚、团体三等奖**



展望未来
Look ahead

2023年是全面贯彻落实党的二十大精神的开局之年，是实施“十四五”规划承上启下关键的一年。

新蓝图已然绘就，新征程击鼓催征。

站在新起点上，中韩石化将继续坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指引，深入学习贯彻党的二十大精神，全面贯彻落实新发展理念，服务新发展格局，牢牢把准经济形势和石化行业发展趋势，全面推进高质量发展，扛稳扛好“打造具有强大战略支撑力、强大民生保障力、强大精神感召力的中国石化”这一新使命，以建设绿色工厂、智能工厂、幸福工厂为目标愿景，以一体化发展、产品高端化、绿色低碳、精益管理、人才强企为战略牵引，加快推进绿色发展、内涵发展、创新发展、协同发展、聚力发展，奋力推动中韩石化高质量发展迈上新台阶，努力打造中外合作典范一流炼化企业，致力于成为华中区域最大、最先进的清洁能源供应公司和化工新材料制造公司，成为让“政府放心，公众满意，社会认可”的党和人民好企业。

